



Dacia Sandero II (2012-2020)

2017/16, salon, I właściciel , GAZ

24 900 PLN_brutto

Wersja
II (2012-2020)

Poj. silnika
0.9

Liczba drzwi
5

Rok produkcji
2016

Moc silnika
90 KM

Napęd
przód

Nadwozie
hatchback

Przebieg
114 000 km

Kolor
brązowy

Paliwo
benzyna + LPG

Skrzynia biegów
manualna

VIN
**UU15SDN15568748
97**

KOD OGŁOSZENIA

1hcfv

DANE KONTAKTOWE

MOTO LIDER
PEWNE SAMOCHODY Rok zał. 2002

Bartosz Malickowski
35-230 Rzeszów,
ul. Warszawska 73
tel: 509 603 456, 509 603 455,
17 852 80 89
email: biuro@motolider.com.pl



WYPOSAŻENIE

ABS

poduszka pow. kierowcy

stabilizacja toru jazdy (ESP)

światła przeciwmgielne

elektryczne szyby przednie

podgrzewana tylna szyba

radio fabryczne

regulowana kierownica

komputer pokładowy

lampy tylne w technologii LED

poduszek: 4 szt.

poduszka pow. pasażera

uchwyt ISOFIX

elektryczne lusterka

klimatyzacja: ręczna

podłokietniki - przód

regulacja wysokości fotela

centralny zamek

lampy do jazdy dziennej diodowe LED

wyjście aux

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy

garażowany

serwisowany w ASO

dod. komplet opon

książka serwisowa

OPIS POJAZDU

Wzorcowa Dacia Sandero

- bezwypadkowa

- od pierwszego właściciela

- kupiona w polskim salonie

- serwisowana

- z fabryczną instalacją gazową

- z dwoma kompletami kół na felgach , dwoma kluczami

Auto gwarantujące bezawaryjną i ekonomiczną jazdę

-----auto sprzedawane na fakturę MARŻA- kupujący nie płaci 2% podatku.

|

wykonane przez AKoL.pl